PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

11-017058

(43) Date of publication of application: 22.01.1999

(51)Int.CI.

H01L 23/12 G01R 31/26 H01L 21/66 H01L 23/32

(21)Application number: 09-170043

(71)Applicant: NEC CORP

(22) Date of filing:

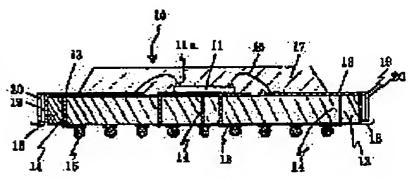
26.06.1997

(72)Inventor: YAMASHITA MASAMICHI

(54) BGA PACKAGE, TEST SOCKET THEREFOR AND TEST FOR BGA PACKAGE

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a ball grid array (BGA) package, a test socket therefor and a method for testing the BGA package, which can avoid the influences of an interval and area of inspection pads, even when the size of soldering bumps and the interval of the bumps in the BGA package are made small. SOLUTION: An IC chip 11 is mounted on a front surface of a printed circuit board 12 and is connected with wiring lines 13 (on the front side of the board) on the board 12 by bonding wires 16. The wiring lines 13 on the board 12 are connected through a through hole 14 to the wiring lines 13 (on the rear side of the board) on the board, which lines are connected with soldering bumps 15. Further, the wiring lines on the front side of the board 12 are extended up to side faces of the board 12, on which extended wiring lines an Ni plated layer 19 and an Au plated layer 20 are formed. These plated layer parts are electrically connected with electrode pads 11a of the



chip 11 through the soldering bumps 15, board rear-side wiring lines 13, through-hole 14, board front-side wiring lines 13 and bonding wires 16 respectively, and act as inspection pads.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

26.06.1997

[Date of sending the examiner's decision of

25.05.1999

rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision

(19)日本国特許庁(JP) (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平11-17058

(43)公開日 平成11年(1999) 1月22日

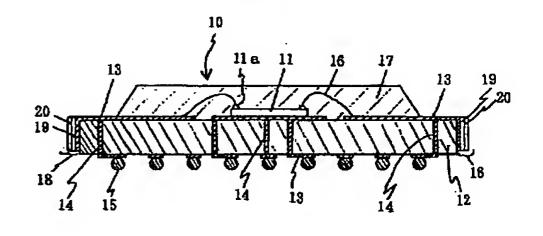
酸別記号	FI
2	H01L 23/12 L
6	G01R 31/26 J
6	H01L 21/66 E
	D
2	23/32 A
	審査請求 有 請求項の数5 OL (全6頁)
特願平9-170043	(71)出顧人 000004237 日本電気株式会社
平成9年(1997)6月26日	東京都港区芝五丁目7番1号
	(72)発明者 山下 正道
	東京都港区芝五丁目7番1号日本電気株式 会社内
	(74)代理人 弁理士 宮越 典明
	2 6 6 6 2

(54) 【発明の名称】 BGAパッケージ、その試験用ソケットおよびBGAパッケージの試験方法

(57)【要約】

【課題】 BGAパッケージの"はんだバンプのサイズ の縮小化、はんだバンプの間隔の縮小化"が進んでも、 検査パッドの間隔及び面積に影響を受けない「BGAパ ッケージ、その試験用ソケットおよびBGAの試験方 法」を提供する。

【解決手段】 プリント基板12の表面にICチップ11を 搭載し、ボンディングワイヤ16で基板12上の配線13(基 板表面の配線)と接続する。この基板12上の配線13は、 スルーホール14を介して裏面の配線13(基板裏面の配線) に接続されており、この裏面の配線13に、はんだバンプ 15が接続されている。また、基板12上の配線13(基板表 面の配線)は、基板12の側面まで延長され、この延長さ れた配線部分の上にNiメッキ層19とAuメッキ層20が施さ れている。このメッキ層部分は、各々「はんだバンプ1 5, 基板裏面の配線13, スルホール14, 基板表面の配線1 3, ボンディングワイヤ16」を介して、ICチップ11の 電極パッド11aと電気的に通電しており、検査パッド18 として使用するように構成されている。



10 BGAパッケージ 11 ICチップ 11a 電極パッド 12 ブリント基板 1 3 配料 14 スルホール 15 はんだパンプ ボンディングワイヤー 16 17 モールド機能 18 検査パッド

19 Niメッキ層 20 Auメッキ層

【特許請求の範囲】

Į.

【請求項1】 BGAパッケージの側面に、バンプと電気的に接続された検査パッドを配設してなることを特徴とするBGAパッケージ。

1

【請求項2】 前記検査パッドが、BGAパッケージの側面に所定間隔で設けられていることを特徴とする請求項1に記載のBGAパッケージ。

【請求項3】 BGAパッケージの側面に配設した検査パッドと電気的に接続するための接触子を設けたことを特徴とするBGAパッケージの試験用ソケット。

【請求項4】 前記接触子が、弾力性を有することを特徴とする請求項3に記載のBGAパッケージの試験用ソケット。

【請求項5】 BGAパッケージの側面にバンプと電気的に接続された検査パッドを設け、該検査パッドを介して、試験用ソケットの接触子と電気的導通をとることを特徴とするBGAパッケージの試験方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、BGA(Ball Grid 20 Array)パッケージ、その試験用ソケットおよびBGAパッケージの試験方法に関する。

[0002]

【従来の技術】従来、BGAパッケージ(BGA型半導体装置)を検査する際、このパッケージ裏面のはんだバンプ(外部端子)に、検査用のソケツトピンを直接接触させる手段がとられていた。このため、はんだバンプにソケツトピンの傷跡が残り、はんだバンプの外形にバラツキが生じるという問題や、ソケツトピンにはんだ屑が残り、検査時に、隣接するソケツトピンとショートするといった欠点などが生じていた。

【0003】上記問題点,欠点を解消するため、特開平8-78554号公報には、はんだバンプの近傍に、該はんだバンプに電気的に接続された検査用パットを設けたBGAパッケージ(BGA型半導体装置)について記載されている。この従来例について、図4および図5に基づいて説明する。なお、図4は、従来のBGAパッケージの断面図であり、図5は、その裏面の平面図である。

【0004】従来のBGAパッケージ40は、図4に示すように、プリント基板42の表面にICチップ41が搭載さ 40れ、このICチップ41の電極パッド41aと後記するプリント基板42表面の配線43との間は、ボンディングワイヤ46により接続されている。そして、このICチップ41およびボンディングワイヤ46は、モールド樹脂47により封止されている。

【0005】また、プリント基板42の表・裏面には、配線43が形成されており、表・裏面の配線43,43間は、スルホール44により接続されている。そして、プリント基板42裏面の配線43の先端部には、はんだバンプ45が設けられ、このはんだバンプ45の近傍に、はんだバンプ45と

電気的に接続された検査パッド48が設けられている(図4、図5参照)。

【0006】図6は、前掲の図4に示すBGAパッケージを、従来のICソケットに挿入した場合の一部断面図である。従来のICソケット60(BGAパッケージの試験用ソケット)は、図6に示すように、その接触子としてボコピン61を有している。

【0007】このボコピン61は、ボコピン可動用バネ62により、上下高さが調節できるように構成されており、そして、このボコピン61の先端部がBGAパッケージの検査パッド48に接触できるように構成されている。一方、ICソケット60の外部端子63は、ボコピン可動用バネ62を通して、電気的に接続されている。なお、図6に示すBGAパッケージ40は、前掲の図4に示すBGAパッケージ40と同じであるので、その説明を省略する。

【0008】次に、前掲の図6を参照して、従来のBGAパッケージの試験方法を説明すると、従来の試験方法では、「ICソケット60の外部端子63,BGAパッケージ40の検査パッド48,プリント基板42裏面の配線43,スルホール44,プリント基板42裏面の配線43,ボンディングワイヤ46,ICチップ41の電極パッド41a」を介して、外部回路(図示せず)との接触を可能としている。このため、ICソケット60のボコピン61を直接はんだバンプ45に接触させずに、選別・検査などを実施することができる。

[0009]

【発明が解決しようとする課題】ところで、最近、携帯電話などの縮小化に伴い、実装基板の省スペース化が要求されており、BGAパッケージについても、パッケージサイズの縮小化が必要となってきている。そして、BGAパッケージのはんだバンプサイズの縮小化及びはんだバンプの間隔の縮小化が必要である。

【0010】このように、はんだバンプのサイズおよび その間隔が縮小されると、従来の前記「はんだバンプの 近傍に設けた検査パッド方式」では、選別・検査時に、 次の(1), (2)のような問題が発生する。

【0011】(1) はんだバンプの間隔が狭くなるため、はんだバンプの脇に検査パッドを設けた前記従来方式では、隣りどうしのピンがショートしやすくなり、また、検査パッドの面積が十分とれないため、"ICソケットのピンと検査パッドとの接触精度"の問題が生じる。(2) はんだバンプより少し離れた箇所に検査パッドを設けようとすると、はんだバンプ間に配線を通すことが難しくなるため、多層基板等の方式によらないと実現できず、プリント基板のコスト高になるという問題が生じる。

【0012】本発明は、上記(1), (2)の問題点に鑑みなされたものであって、その目的とするところは、BGAパッケージの"はんだバンプのサイズの縮小化」はんだ

バンプの間隔の縮小化"が進んでも、検査パッドの間隔 および面積に影響を受けない「BGAパッケージ、その 試験用ソケットおよびBGAの試験方法」を提供するこ とにある。

[0013]

Ç

【課題を解決するための手段】本発明は、上記目的を達成する手段として、前記従来の、はんだバンプの近傍に設けていた「検査パッド」を、BGAパッケージの側面に設置するようにしたことを特徴とし、これにより、はんだバンプの"サイズの縮小化"や、はんだバンプの"間隔の縮小化"が進んでも、前記(1),(2)の問題点を解消できるようにしたものである。

【0014】即ち、本発明に係るBGAパッケージ(BGA型半導体装置)は、「BGAパッケージの側面に、バンプと電気的に接続された検査パッドを配設してなることを特徴とするBGAパッケージ。」(請求項1)を要旨とし、また、本発明に係るBGAパッケージの試験用ソケットは、「BGAパッケージ側面に配設した検査パッドと電気的に接続するための接触子を設けたことを特徴とするBGAパッケージの試験用ソケット。」(請求項3)を要旨とし、更に、本発明に係るBGAパッケージの試験方法は、「BGAパッケージ側面に、バンプと電気的に接続された検査パッケージ側面に、バンプと電気的に接続された検査パッドを設け、該検査パッドを介して、試験用ソケットの接触子と電気的導通をとることを特徴とするBGAパッケージの試験方法。」(請求項5)を要旨とする。

[0015]

【発明の実施の形態】以下、本発明(本発明に係るBGAパッケージ、その試験用ソケット及びBGAパッケージの試験方法)の実施の形態について説明する。

【0016】本発明に係るBGAパッケージは、具体的には、

- ・表・裏両面に配線を有し、この両面の配線がスルーホールを介して接続されているプリント基板の表面にIC チップが搭載され、
- ・このICチップの電極パッドと上記基板表面の配線との間は、ボンディングワイヤにより接続され、
- ・この I Cチップおよびボンディングワイヤは、モール ド樹脂により封止され、
- ・上記基板裏面の配線上に、外部端子となるバンプが形 40 成されている、構成からなり、そして、このBGAパッケージの側面に、上記バンプと電気的に接続された「検査パッド」を、所定間隔で設けられている構造のものである。

【0017】本発明に係るBGAパッケージの試験用ソケットは、具体的には、前記BGAパッケージの側面に配設した「検査パッド」と電気的に接続するための"弾力性を有する接触子"を設けた構成を含むものである。また、本発明に係るBGAパッケージの試験方法は、前記BGAパッケージの側面にバンプと電気的に接続され 50

た「検査パッド」を設け、この「検査パッド」を介して、前記試験用ソケットの接触子と電気的導通をとる構成を含むものである。

【0018】本発明において、前記「検査パッド」の実施形態としては、プリント基板表面又は裏面の配線をプリント基板の側面まで延長し、その延長された配線部分の上層に金属層を形成してなるものである。金属層としては、Ni層とAu層のメッキ層が好ましいが、本発明は、これのみに限定されるものではなく、Ni層とSn層の金属メッキ層やその他の金属層を施すことができる。なお、この金属層は、前記プリント基板の配線と同一の金属からなる被覆層が施されてなることが好ましい。

【0019】また、本発明において、前記「バンプ」としては、はんだバンプの他にCuボールなどの金属バンプを用いることもでき、いずれも本発明に包含されるものである。

[0020]

【実施例】次に、本発明の実施例について、図面を参照 して詳細に説明する。

【0021】(BGAパッケージの実施例)図1は、本発明に係るBGAパッケージの一実施例を示す図であって、そのBGAパッケージの断面図であり、図2は、図1に示すBGAパッケージ裏面の平面図である。

【0022】本発明の一実施例であるBGAパッケージ10は、図1に示すように、プリント基板12(表・裏両面に配線13を有し、この両面の配線13,13がスルーホール14を介して接続されているプリント基板12)の表面にICチップ11を搭載し、このICチップ11の電極パッド11aと上記表面の配線13との間は、ボンディングワイヤ16により接続されている。このICチップ11及びボンディングワイヤ16は、モールド樹脂17により封止されている。また、上記裏面の配線13には、はんだバンプ15が接続されている。

【0023】さらに、表面の配線13は、プリント基板12の側面まで延長されている。そして、このプリント基板12の側面に延長された配線13の上層に、Niメッキ層19, Auメッキ層20が施されており、この部分を検査パッド18として使用するものである(図1および図2参照)。即ち、このメッキを施した部分は、図1に示すように、「はんだバンプ15, 基板裏面の配線13, スルホール14, 基板表面の配線13, ボンディングワイヤ16」を介して、ICチップ11の電極パッド11aと電気的に通電しており、検査パッド18として使用するように構成されている。

【0024】この検査パッド18は、図2に示すように、BGAパッケージ10の各々の側面に、ある間隔をおいて配置されている。そして、この検査パッド18は、前記したように、また、図1に示すように、プリント基板12の表・裏面上の配線13、13と接続されており、「はんだバ

である。

ンプ15,スルホール14、ボンディングワイヤ16」を介し て、ICチップ11の電極パッド11aと電気的に導通して いる。

【0025】なお、図1には、プリント基板12表面の配 線13を延長させ、パッケージ10の側面に検査パッド18を 設けた例を示したが、本発明は、これに限定されるもの ではなく、例えばプリント基板12裏面の配線13を延長さ せてパッケージ10の側面に検査パッドを設けることも可 能であり、これも本発明に包含されるものである。

【0026】(試験用ソケットの実施例)図3は、本発 10 くなる"などといった問題点を解決することができる。 明に係る試験用ソケットの一実施例を説明する図であっ て、その試験用ソケット(ICソケット)を前掲の図1に 示すBGAパッケージに挿入した場合の一部断面図であ る。

【0027】本発明に係る試験用ソケットの一実施例で ある I Cソケット30は、図3に示すように、接触子31を 有している。そして、このICソケット30の接触子31 は、プリント基板12の側面に設置された検査パッド18の メッキ部分であるAuメッキ層20と接触するように構成 されており、かつ、ICソケット30の外部端子32と電気 20 的に接続されるように構成されている。即ち、ICソケ ット30の接触子31は、プリント基板12の側面に設置され た検査パッド18に対応するように配置されており、ま た、ICソケット30の外部端子32と電気的に接続される ように構成されている。

【0028】上記 I C ソケット30の接触子31は、ある程 度の弾力性があり、BGAパッケージ10が挿入されたと き、このICソケット接触子31は、バネのように曲り、 そして、検査パッド18と密着するように構成されてい る。なお、図3に示すBGAパッケージ10は、前掲の図 30 1に示すBGAパッケージ10と同じであるので、その説 明を省略する。

【0029】(BGAの試験方法の実施例)次に、本発 明に係るBGAの試験方法の一実施例について、前掲の 図3を参照して説明する。

【0030】本発明に係るBGAの試験方法は、図3に 示すように、BGAパッケージ10の側面に、はんだバン プ15と電気的に接続された検査パッド18を設け、この検 査パッド18を介して、ICソケット30の接触子31と電気 的導通をとることで、BGAパッケージ10を試験するも 40 のである。即ち、検査パッド18を設けたBGAパッケー ジ10をICソケット30に挿入し、この検査パッド18を、 検査パッド18のメッキ部分であるAuメッキ層20とIC ソケット30の接触子31とを接触させ、ICソケット30の 外部端子32より電気的信号を取り出し、これにより、B GAパッケージ10の内部回路の特性検査などを行うもの

[0031]

【発明の効果】本発明は、以上詳記したように、従来例 の、はんだバンプの近傍に設けていた「検査パッド」 を、BGAパッケージの側面に設置するようにしたの で、BGAパッケージの"はんだバンプのサイズの縮小 化, はんだバンプの間隔の縮小化"が進んでも、検査パ ・ッドの間隔及び面積に影響を受けないため、"隣どうし のピンショートおよび検査パッドの面積が十分にとれな また、プリント基板の表・裏面の配線を介して、BGA パッケージの側面に検査パッドを設置することができる ので、高価な多層基板などを使用せずに、検査パッドの 設置が可能である。

6

【図面の簡単な説明】

る。

【図1】本発明に係るBGAパッケージの一実施例を示 す図であって、そのBGAパッケージの断面図である。 【図2】図1に示すBGAパッケージ裏面の平面図であ

【図3】図3は、本発明に係る試験用ソケットの一実施 例を説明する図であって、その試験用ソケット(ICソ ケット)を図1に示すBGAパッケージに挿入した場合 の一部断面図である。

【図4】従来のBGAパッケージの断面図である。

【図5】図4に示すBGAパッケージ裏面の平面図であ る。

【図6】従来のBGAパッケージをICソケットに挿入 した場合の断面図である。

【符号の説明】

10,	4 0	BGAパッケージ
11,	4 1	ICチップ
11a,	4 1 a	電極パッド
12,	4 2	プリント基板
13,	4 3	配線
14,	4 4	スルホール
15,	4 5	はんだバンプ
16,	4 6	ボンディングワイヤー
17,	4 7	モールド樹脂
18,	48	検査パッド

19 Niメッキ層

20 Auメッキ層

30, 60 ICソケット

ICソケットの接触子 ·3 1

3 2 外部端子

ボコピン 6 1

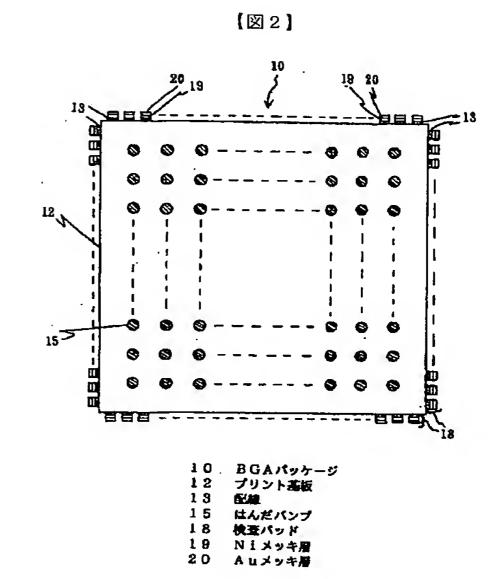
6 2 ボコピン可動用バネ

Ŋ.

10 11a 11 16 17 13 19 19 18 14 15 14 12 12 12 10 BGAバッケージ

M

10 BGAバッケージ 11 ICチップ 11a 電極バッド 12 プリント基版 19 配線 14 スルホール 15 はんだパンプ 16 ボンディングワイヤー 17 モールド機能 18 検査バッド 18 Niメッキ層 20 Auメッキ層



[図3]

10

11 a 16

17

18

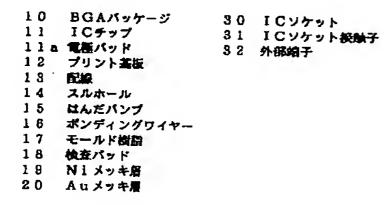
20

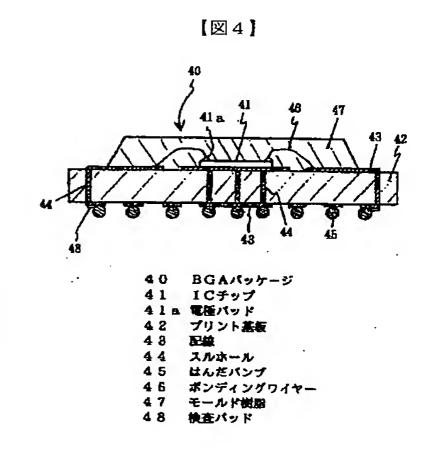
31

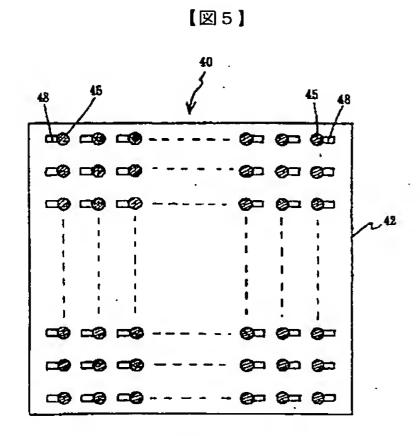
14

14

32

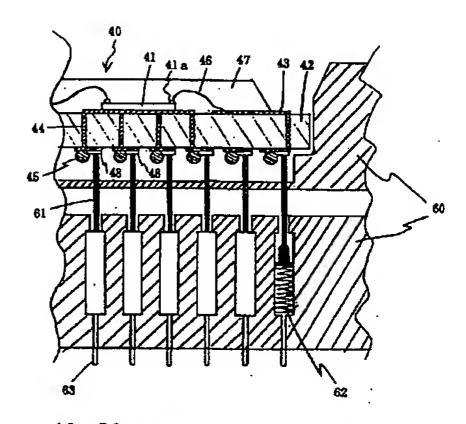






40 BGAパッケージ 42 プリント高板 45 はんだパンプ 48 検査パッド

【図6】



- 60 ICソケット 61 ポコピン 82 ポコピン可動用パネ BGAバッケージ 41 ICチップ 41m 電極パッド プリント基板 63 外部第子
- 48 尼絲 44 スルホール
- 45 はんだパンプ 46 ボンディングワイヤー 47 モールド樹脂 48 検索パッド